

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคมขนส่ง เศรษฐกิจ-สังคม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัท ไทยโตไคคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ทุกด้าน โดยผลการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โรงงานได้มีการควบคุมอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และฝุ่นละออง จากปล่องระบายอากาศไม่ให้มีค่าเกินค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้อง (RATA) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ Combined Concrete Stack โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ล่าสุดเมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว และมีแผนตรวจสอบความถูกต้อง (RATA) ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2568 นอกจากนี้ โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เช่น ระบบ FGD ถุงกรอง (Bag Filter) ระบบ Flare และ Activated Carbon Canister เป็นต้น

(2) คุณภาพน้ำ

โรงงานได้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำหน้าโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมจากอาคารต่างๆ โรงงานจะบำบัดโดยใช้ระบบบ่อเกรอะและระบบถังแซทส์ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีประสบการณ์คอยดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างๆ อยู่เป็นประจำ

(3) การจัดการกากของเสีย

กากของเสียจากโรงงานมีหลายประเภท ได้แก่ วัสดุทนไฟ/ความร้อน ถูบบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ ถูบบรรจุวัตถุดิบ/เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดเครื่องจักร/ถูมือที่มีการปนเปื้อน น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ถูกรองคาร์บอนเบลกที่หมดอายุใช้งาน กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย กากของเสียหรือยิปซัม

จากระบบ FGD และกากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน โดยช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 โรงงานมีการคัดแยกกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมีการจัดส่งกากของเสียไปกำจัด 3 ประเภท คือ ขยะอันตรายส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด และบริษัท เอ็มโพรี เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด ขยะทั่วไปนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทน โดยบริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด และบริษัท โกลบอล พลาส เซ็นเตอร์ จำกัด ขยะมูลฝอยจากพนักงาน/สำนักงาน ได้แก่ เศษอาหาร เศษกระดาษ และเศษถุงพลาสติก ส่งให้เทศบาลนครแหลมฉบังนำไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง และน้ำมันหล่อลื่น ที่ใช้แล้ว มีการจัดเก็บใส่ถังบรรจุน้ำมัน 200 ลิตร จัดเรียงถึงไว้บนพาเลท กลุ่มผ้าไปปิดให้มิดชิด ส่งให้บริษัท สยามลูปออยล์ จำกัด นำไปกำจัด

(4) การคมนาคมขนส่ง

โรงงานได้กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และในการขนส่งวัตถุดิบ จะดำเนินการขนส่งในช่วงเวลา 09.00-16.00 น. ซึ่งไม่ใช่เป็นช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำงาน

(5) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ปัจจุบันบริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 139 คน ประจำอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพฯ จำนวน 11 คน และประจำอยู่ที่โรงงานชลบุรี 128 คน ซึ่งแบ่งเป็นพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่จังหวัดชลบุรี 64 คน และเป็นคนพื้นที่อื่น 64 คน บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ได้จัดให้มีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ของโรงงานออกไปพบปะพูดคุยกับประชาชน เชิญชวนให้ชุมชนโดยรอบบริษัทฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานเป็นระยะๆ และจัดประชุม 3 ประสาน ระหว่างโรงงาน หน่วยงานราชการ และผู้แทนชุมชน อีกทั้งจัดโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนในรูปแบบของบริษัทฯ โดยตรงอย่างต่อเนื่อง ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ได้เข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน สโมสร และชมรมต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โรงงานได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ปีละ 4 ครั้ง และการตรวจวัดระดับความร้อน ปีละ 1 ครั้ง ตลอดจนจัดให้มีและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น

หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ครอบหุดเคียง ปลั๊กลดเสียง ถุงมือป้องกันความร้อน ชุดป้องกันความร้อน เป็นต้น และจัดให้มีป้ายเตือนให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณต่างๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำงาน นอกจากนี้ โรงงานยังจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปแก่พนักงานทุกคนเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2568 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2568 พร้อมทั้งจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งครอบคลุมถึงการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน รวมถึงรณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดให้มีนโยบายให้พนักงานเพิ่มความตระหนักในการเตรียมความพร้อมของร่างกาย ก่อนมีการตรวจสอบสุขภาพทุกครั้ง และจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งจัดให้มีการซ้อมแผนอพยพกรณีเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นประจำ

(7) การจัดการพื้นที่สีเขียว

โรงงานได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน คิดเป็น ร้อยละ 10.49 ของพื้นที่ทั้งหมด

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโตไคคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการคาร์บอนแบล็ก บริษัท ไทยโตะไคคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริเวณโรงงาน TCP	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.057-0.076 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.030-0.042 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0021-0.0053 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0103-0.0244 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	- บริเวณบ้านปากทางอ่าวอุดม	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.033-0.065 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.021-0.037 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0023-0.0054 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0106-0.0232 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ (ต่อ)	- บริเวณโรงงาน TCP	- ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ความเร็วลมบริเวณโครงการ TCP อยู่ในช่วง ระหว่าง 0.5-3.3 เมตรต่อวินาที ทิศทางลม ส่วนใหญ่เป็นลมทิศตะวันออกเฉียงใต้ ก่อนมาทางตะวันออก (ESE) คิดเป็น ร้อยละ 26.7 และความเร็วลมทิศตะวันออกเฉียงใต้ ก่อนมาทางตะวันออก (ESE) ที่พบส่วนใหญ่ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.9-1.8 เมตรต่อวินาที	-
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ • แบบครึ่งคราว	- Combined Concrete Stack	- ฝุ่นละออง (PM) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ฝุ่นละออง (PM) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 32.9 และ 15.0 mg/Nm³ ที่ Actual O₂ หรือเท่ากับ 52.0 และ 26.7 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ อัตราการระบายเท่ากับ 1.76 และ 1.23 g/s - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 130.1 และ 181.4 ppm ที่ Actual O₂ หรือเท่ากับ 205.5 และ 323.3 ppm ที่ 7%O₂ อัตราการระบายเท่ากับ 18.21 และ 38.98 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานฯ และเกณฑ์ มาตรฐาน - ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานฯ และเกณฑ์ มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) • แบบครั้งคราว (ต่อ)				- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 91.0 และ 83.8 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 143.7 และ 149.3 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ เท่ากับ 9.16 และ 12.94 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานฯ และ เกณฑ์มาตรฐาน
				- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 6.3 และ 13.5 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 10.0 และ 24.0 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.39 และ 1.27 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- ปล่อง Process bag filter (ของสายการผลิตที่ 7)	- ฝุ่นละออง (PM)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ฝุ่นละออง (PM) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 2.3 mg/Nm ³ ที่ Actual O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.015 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน ค่าที่กำหนดในรายงานฯ และเกณฑ์มาตรฐาน
• แบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMS) พร้อมทั้งมี การตรวจสอบความ	- Combined Concrete Stack	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ตลอดเวลา	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 284.35-586.30 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 44.36-184.56 ppm ที่ 7%O ₂	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) ถูกต้อง (Audit/ RATA/RAA) ให้ เป็นไปตามมาตรฐาน ของ U.S. EPA หรือ ตามที่ส่วนราชการ กำหนด				- แก๊ซออกซิเจน (O₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 10.38-16.81 % - ค่าเนิการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS (RATA) โดยบริษัท ซีคอท จำกัด ล่าสุดเมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว และมีแผนตรวจสอบความ ถูกต้อง (RATA) ในเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568	
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ถังรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้ว (Effluent Tank) ก่อน ระบายลงสู่ลำรางสาธารณะ	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Grease&Oil) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซัลเฟต (Sulfate) - ซัลไฟด์ (Sulfide) - ฟีนอล (Phenol)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 27.9-31.4 °C - pH = 6.81-8.00 - TDS = 396-940 mg/l - SS = <2.5-9.6 mg/l - BOD₅ = <1.0-1.2 mg/l - COD = <40.00-64.17 mg/l - Oil&Grease = ND (<2.0 mg/l) - TKN = 0.78-2.4 mg/l - Sulfate = 40.3-80.6 mg/l - Sulfide = ND (<0.20 mg/l) - Phenol = ND (<0.001 mg/l)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของทีเคเอ็น ซัลเฟต ซัลไฟด์ และฟีนอลในน้ำทิ้ง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานีติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้วจากระบบ FGD	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ซีโอดี (COD)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 28.1-34.6 °C - pH = 6.97-7.77 - TDS = 1,698-2,790 mg/l - SS = 3.8-33 mg/l - COD = <40.00-40.51 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
3. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณหน่วยของหอปฏิภิกิริยา	- ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	- ปีละ 4 ครั้ง	- CO = 0.35-0.54 และ 0.60-2.01 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packing)	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = ND (<0.25 mg/m ³) และ 1.05 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่า มาตรฐานกำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
	- บริเวณ Packing Paper	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = ND (<0.25 mg/m ³) และ 0.96 mg/m ³	
	- บริเวณห้องล้างถุง	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = ND (<0.25 mg/m ³) ทั้ง 2 ครั้งที่ ดำเนินการตรวจวัด	

หมายเหตุ : 1. การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง บริเวณ Packing Paper และห้องล้างถุง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ	- Turbine Generator	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 84.9 และ 82.0 dBA	- เทียบเคียงค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ.2546 พบว่า ผลการตรวจวัด ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน
	- Air Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 83.1-88.3 และ 86.4-86.9 dBA	
	- Blower Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 88.6-88.8 และ 86.9-88.8 dBA	
	- Control Room	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 58.9-66.5 และ 64.5-66.0 dBA	
	- บริเวณกระบวนการผลิต	- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- ทุก 3 ปี	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดง ระดับเสียง (Noise Contour) ครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ 2 และ 15 มีนาคม พ.ศ.2566 และมี แผนการจัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2569	-
3.3 องค์ประกอบของ ผงคาร์บอนแบล็ก	- ผงคาร์บอนแบล็ก	- โพลีไซคลิกอะโรมาติก ไฮโดรคาร์บอน (PAHs)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ องค์ประกอบของผงคาร์บอนแบล็ก ระหว่างวันที่ 4-14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.1	-

หมายเหตุ : การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Control Room เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ

T-MON-225023/SECOT

5-10

T-MON-225023/SECOT

5-11

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. เศรษฐกิจ-สังคม	- ชุมชนบ้านปากทางอ่าวอุดม - ชุมชนบ้านทุ่ง - ชุมชนตลาดอ่าวอุดม - ชุมชนวัดมโนรม	- ทำการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ให้สอดคล้องตามจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ทำการสำรวจความคิดเห็นผู้แทนหน่วยงานราชการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัทยูไนเต็ดแอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัล-แทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน และประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการตามแผนงาน โดยจะนำเสนอผลการสำรวจความคิดเห็นให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป (ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568) - รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.4	-